## 企业简介

#### 1、 浙江卓业能源装备有限公司简介

浙江卓业能源装备有限公司创建于 1992 年,设立在中国民营企业先发地——温州市龙湾区,是一家专业生产加工 及研发不锈钢及高镍耐蚀合金棒材、荒管、无缝成品管、异型管及管件的高新技术型企业,随着企业规模不断扩大和 发展,2013 年公司受青田县人民政府邀请落户在千年船帮、龙舟古镇之称的船寮镇,总占地 220 余亩,毗邻 330 国道、 金温高铁、金丽温高速公路,交通十分便利。

公司拥有 14 万余平方米的生产加工基地,全面引进国内先进的生产加工设备,包含锻造、穿孔、冷轧冷拔等完整 生产线,通过了 GT/T19001-2016/IS09001: 2015 联合认证、欧盟 TUV (PED+AD) 认证、特种设备压力管道管子生 产许可认证,获得了"中核集团合格供应商证书"、"中石化易派客法人信用认证'AA-'级证书"。产品执行国标、美 标、日标以及欧盟标准所要求生产,年产各类不锈钢及高镍耐蚀合金管产品 5万余吨,广泛应用于核电、石油、化工、 电力、船舶、机械、汽车等领域,并深受用户好评。

自 2013 年企业搬迁到青田后,浙江卓业能源装备有限公司连续评为浙江省守合同重信用企业,常年担任温州不锈 钢行业协会常务副会长单位,2015 年至今连续被青田县政府评为工业企业 20 强以及青田县 2017-2020 "凤凰行动"重点 拟上市(后备)单位,2018 年 10 月公司技术中心被评丽水市市级技术中心。2021 年 1 月荣获省级企业研究院称号,同年 11 月被评为浙江省"专精特新"中小企业。2023 年 12 月,我公司开发的钢-镍基合金双金属冶金复合管,被认定 为 2023 年度浙江省制造业首台(套)产品。

公司秉承"勤俭求实、开拓创新、诚信待客、质量为先"的宗旨,并始终贯彻于企业发展中,取得了可喜的成绩,公司还以敏锐嗅觉、不断进取、群体努力、不屈不挠的精神为动力,努力改造自我、创新自我,依靠科学管理方法狠抓 基础工作,按标准完善质量保证体系,积极引进人才,激励人才,发挥团队精神,迎接新的挑战,公司始终坚持"科学管理、品牌营销、高效永续、共赢发展"的经营方针,不断提升管理水平,凝聚了一支忠诚的员工队伍。

十数年风雨历程,浙江卓业能源装备有限公司已逐步成长为国内不锈钢生产行业的后起之秀,我们怀着真诚的心, 期望与广大客户建立真诚的合作关系,互惠互赢、 携手共进、共造辉煌!

#### 2、人才优势

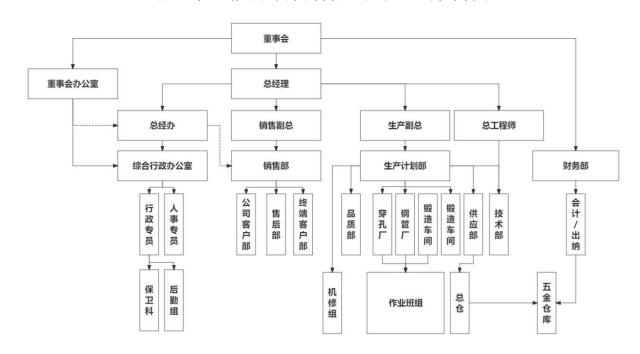
浙江卓业能源装备有限公司共有职工 220 人。其中具有大学专科以上学历的科技人员 35 人,公司的技术精英来自上海宝钢、太钢集团等钢管厂的技术骨干,并达成与中国石油天然气集团公司管材研究所以及中国兵器科学研究院宁波分院的战略合作,公司招揽和培养了一批有技术实力的专家和管理人员以及熟练的技术工人,加上科学管理为全国的不锈钢无缝钢管提供了可靠的保证。

#### 3、不锈钢相关成果与专利技术

公司十分重视知识产权建设,近年来公司拥有 28 项实用新型专利,37 项自主研发科技成果。公司在科技成功转化发明也卓有成效,近年来每年设置多个研发项目,并形成多个科技成果转化,每年申报并通过五到六个省级新产品试制计划,每年多项科研成果技术水平被鉴定为国内领先乃至国际先进水平。拥有 28 项实用新型专利,37 项自主研发科技成果

#### 4. 卓业能源组织结构

### 浙江卓业能源装备有限公司组织架构图



# 4、产品优势

卓业公司拥有从锻造-穿孔-钢管(无缝等)全流程先进的生产设备及工艺。

类别	优势
管坯生产	<ul><li>管坯原材料大部分来源于永兴、宝钢、华新等生产,不会出现同品种"混用"和"好差搭配使用"坯料,管道服役寿命一致好评。</li><li>无缝管坯全部进行轧制(锻造),管坯内在质量好。</li></ul>
制管生产	<ul><li>▶ 可生产奥氏体不锈钢管,马氏体不锈钢管,铁素体不锈钢管,双相钢不锈钢管,超级奥氏体不锈钢管,镍基合金钢管,以及钼、钛、铌等有色金属管材。</li><li>▶ 热穿孔工艺制造荒管,荒管质量稳定。</li></ul>
质量保证	<ul> <li>▶ 钢管逐支按标准检验,采用国内先进的无损检测设备进行无损检测,灵敏度高,漏报率为0。</li> <li>▶ 制造过程通过 ERP、MES 信息化系统管理,可逐支追溯生产时间、作业机台、操作人员、检验人员。</li> <li>▶ 我公司决不用局部补焊、废旧管翻新和焊管改制等办法制造无缝管。</li> </ul>
研发能力	<ul> <li>牵头研发"钢-镍基合金双金属冶金复合管(省级首台套项目)",为国内首创,技术处国际先进。</li> <li>牵头主攻卡脖子技术,研发立项省级新产品30余项;</li> <li>自行设计了二步推进式热扩机,专门用于超薄、超厚不锈钢无缝钢管的生产,取得了良好效果,填补了国内不锈钢推制式热扩工艺的空白。</li> <li>热轧/冷轧生产双金属冶金复合管工艺,已打破了传统的"爆炸、机械"复合形式。</li> <li>可根据用户的特殊需求设计材质和生产工艺。</li> </ul>